

# CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires  
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A08S-1**

Établi le / Established on 13/10/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A08S-0**

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production process developed by:*

### ETABLISSEMENTS BERGHEAUD

Adresse : **Parc industriel et technologique de Lavaur la Bechade**  
Address **63500 ISSOIRE - France**

pour le site de production  
*for the workshop*

Site ou atelier couvert **Parc industriel et technologique de Lavaur la Bechade**  
*Site or workshop covered* **63500 ISSOIRE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

### EN 15085-2:2020 CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Date de première délivrance **14/10/2021**  
*First issue date*

Validité à partir du **13/10/2022**  
*Valid from*

Jusqu'au **13/10/2024**  
*Until*

Responsable d'IS Certification  
*Manager of IS Certification*

Jeremy GAGLIARDI

## Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A08S-1** Technical Appendix of certificate N°

### PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 <sup>(\*)</sup>, PE CERTIF 02 <sup>(\*)</sup>  
<sup>(\*)</sup> version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
 french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen ([www.en15085.net](http://www.en15085.net)) : **ISC/15085/CL2/173/21/0A1**  
 Registration number on European EN15085 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Products covered	Pièces mécano-soudées et chaudronnées Machine-welded and Boiler parts
Activités couvertes Scope of work	P - Production
Sous-traitance Subcontracting	Coordination en soudage Welding coordination
Commentaires : / Comments	

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 Welding process according to EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 Material group according to EN ISO/TR 15608	Dimensions Dimensions	Commentaires Comments
135	1.2	25 - 100 mm	BW, FW
135	2.1	3 - 24 mm	BW, FW
141	1.2	10 mm / Ø21,3 mm - 3,2 mm	FW
141	1.2	3,2 mm ; Ø42,4 mm	BW

Coordination en soudage Welding coordination

Fonction en coordination Position in welding coordination	NOM Prénom SURNAME Name	Niveau Level	Né le Born
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	JULIEN Patrick	A, IWT	1963
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	LAGREZE Jérémy	C, Exp.	1990
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BERGHEAUD Fabien	C, Exp.	1973

Commentaires :  
Comments